



EROWA®

System solutions from one single source

Artykuł promocyjny

Oplaca się automatyzować obrabiarki narzędziowe

Wiele osób uważa, że w Polsce siła robocza jest znacznie tańsza niż w Niemczech. To prawda, a tym samym szansa dla nas. W wielu firmach zapomniano jednak, że największym składnikiem kosztów jest nie pracownik, ale amortyzacja maszyny. Oczywiście dwudziestoletnia obrabiarka nie tworzy wysokich kosztów. Nie o takich maszynach mówi EROWA. Konkurencyjność na rynku zmusza do dostosowania technologii do standardów europejskich i stosowania coraz nowocześniejszych obrabiarek CNC. Rozwój technologii obróbki jest dzisiaj tak szybki, że trudno liczyć na 20-letni okres eksploatacji urządzeń. Muszą się one zamortyzować w ciągu 5 lat, a potem być wymienione na nowszą generację. Polski pracownik też musi osiągać wysoką wydajność.

Sposób na obniżenie kosztów stałych

Koszt w EUR	Zwykle centrum	AVIA + EROWA
Zakup obrabiarki	70 000	75 000
Instalacja, szkolenie, uruchomienie	5 000	10 000
Podajnik palet EROWA Easy Change, komplet	–	38 000
Razem koszt instalacji	75 000	123 000
Amortyzacja, lata	5	5
Koszt amortyzacji rocznej	15 000	24 600
Koszt pracowników – 2 zmiany	18 000	18 000
Razem koszty stałe rocznie	33 000	42 600
Efektywny czas obróbki – 2 zmiany, h	2 000	2 000
Dodatkowa obróbka w nocy i dni wolne		1 500
Razem czas obróbki rocznie	2 000	3 500
Koszty stałe rocznie / godzinę efektywną	17	12
Obniżenie kosztu, % dla AVIA-EROWA Easy Change		26%
Dodatkowe koszty narzędzi i materiałów nie mają wpływu na koszty stałe		

Lepsze wykorzystanie wykwalifikowanego personelu

Niewątpliwie niełatwo jest znaleźć dobrych pracowników do efektywnej obsługi obrabiarek CNC, szczególnie gdy wymagana jest praca nocna i w dni wolne. Z nowoczesnym rozwiązaniem AVIA + EROWA obróbka w nocy odbywa się bezobsługowo. Nie bez znaczenia jest także to, że zespół AVIA + EROWA nie potrzebuje przerwy na posiłek czy na papierosa, a operatorzy mają ciekawszą pracę.

Krótszy czas dostawy

Zespół AVIA + EROWA gwarantuje, że możemy wysłać do naszego odbiorcy gotowe części w poniedziałek rano, podczas gdy nasz konkurent dopiero zaczyna zastanawiać się, jak zamocować materiał do obróbki.

PRZYKŁAD:

- wykonanie 320 szt.
- czas obróbki 1 h/szt.
- całkowity czas obróbki 320 h
- praca na dwie zmiany 5×16 h = 80 h/tydzień

Automatyzacja EROWA daje 10 miejsc w magazynie i w 5 nocy uzyskamy dodatkowo 40 h obróbki, **razem 5×16 h + 5×8 h = 120 h/tydzień**

Czas wykonania 320 szt., tygodnie	1	2	3	4
Tradycyjnie				
AVIA + EROWA Automat				

Większa elastyczność

Dzięki wyraźnie zwiększonej wydajności można przyjmować dodatkowe zlecenia bez ryzyka niedotrzymania terminu podstawowych zamówień.

Gwarantowana przez system EROWA powtarzalność pozycjonowania 0,002 mm pozwala na bardzo szybkie przebrojenie z precyzyjnym zachowaniem punktu bazowego.

Ponadto zastosowanie oprogramowania EROWA JMSpro do zarządzania obróbką pomaga wytwarzać automatycznie części pojedyncze (nieseryjne).

Niezawodność i duże doświadczenie

EROWA ma 30-letnie doświadczenie w podnoszeniu wydajności obrabiarek narzędziowych. Zainstalowała już znacznie ponad 1000 rozwiązań automatyzacji w połączeniu z maszynami różnych wytwórców, które przynoszą stałe korzyści wielu firmom. Ciekawe jest to, że obecnie największymi odbiorcami robotów EROWA są kraje azjatyckie, mimo że robocizna jest tam jeszcze tańsza niż w Polsce!

Na Targach MACH-TOOL w Poznaniu pokażemy nasze najnowsze wdrożone rozwiązanie. Zapraszamy do hali 5 stoisko 58.



**Centrum AVIA VMC 800
z automatyzacją EROWA EasyChange
10 palet ITS (do 40 kg na palecie)**

EROWA AG
CH-6233 Bueron
Tel. +4141 9351111
www.erowa.com

ER-SYSTEM
04-733 Warszawa
Tel. (22) 812 92 81
piotr.bogucki@erowa.com