



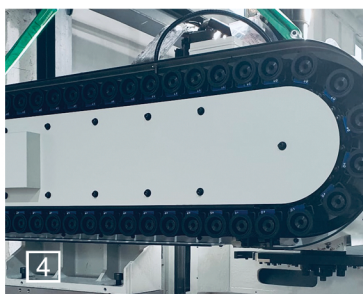
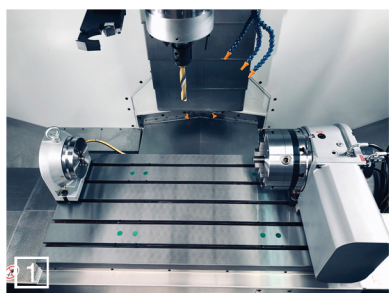
VMC

**Lepsze niż
kiedykolwiek
wcześniej.**

NOWY STANDARD VMC V



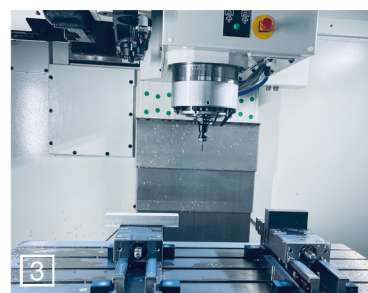
- 15 000 obr/min w standardzie. Wrzeciono z bezpośrednim napędem. Łożyska smarowane mgłą olejową umożliwiają długotrwałą pracę z wysokimi obrotami,
- charakterystyka mocy i momentu obrotowego wrzeciona zapewnia optymalne parametry skrawania,
- 600 mm przejazdu w osi Y oraz duża przestrzeń robocza,
- 50 pozycyjny magazyn narzędzi dostępny w opcji dla zwiększenia produktywności i łatwiejszej automatyzacji,
- drzwi boczne przygotowane do instalacji wymiennika palet lub robotyzacji w dowolnym czasie od zakupu,
- kompaktowe gabaryty obrabiarki i mniejsza powierzchnia instalacyjna maszyny,
- Heidenhain TNC 620 w standardzie, Heidenhain TNC640 lub Siemens 828D dostępne opcjonalnie,
- bogate wyposażenie standardowe oraz wachlarz opcji pozwala dopasować obrabiarkę do zadania produkcyjnego,
- zaprojektowane, wyprodukowane i zmontowane w Polsce.



1 – Stół obrotowy CNC (opcja).
4 – 50-pozycyjny magazyn narzędzi (opcja).



2 – Wrzeciono 15 000 obr/min.
5 – Masywne komponenty żeliwne.



3 – Duża przestrzeń robocza.
6 – Sterowanie CNC Heidenhain.

DANE TECHNICZNE		VMC 650 V	VMC 800 V	VMC 1000 V	VMC 1200 V
STÓŁ ROBOCZY:					
Powierzchnia robocza	mm	800 x 550	1000 x 550	1200 x 550	1400 x 550
Rowki teowe: liczba /szerokość / rozstaw	mm	5 / 18 / 100	5 / 18 / 100	5 / 18 / 100	5 / 18 / 100
Maks. obciążenie stołu	kg	700	850	1000	1200
PRZESUWY:					
Wzdłużny (X)	mm	650	800	1000	1200
Poprzeczny (Y)	mm	600	600	600	600
Pionowy (Z)	mm	620	620	620	620
WRZECIONO:					
Maks. obroty wrzeciona	obr/min	15 000	15 000	15 000	15 000
Stożek wrzeciona	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Smarowanie łożysk wrzeciona	typ	mgła olejowa	mgła olejowa	mgła olejowa	mgła olejowa
Moc wrzeciona S1/S6 (25%)*	kW	10 / 17	10 / 17	10 / 17	10 / 17
Moment obrotowy wrzeciona S1/S6 (25%)*	Nm	64 / 108	64 / 108	64 / 108	64 / 108
Min./Maks. odległość czoła wrzeciona od powierzchni stołu	mm	120 / 740	120 / 740	120 / 740	120 / 740
MAGAZYN NARZĘDZI:					
Typ magazynu		bębnowy	bębnowy	bębnowy	bębnowy
Liczba narzędzi	szt.	30 / 50	30 / 50	30 / 50	30 / 50
Czas wymiany (narzędzie do narzędzia)	sekundy	2,5	2,5	2,5	2,5
Maks. średnica narzędzia	mm	85 / 130	85 / 130	85 / 130	85 / 130
Maks. masa narzędzia	kg	7	7	7	7
Maks. długość narzędzia	mm	300	300	300	300
POSUWY:					
Posuw roboczy X / Y / Z	m/min	0 – 35 / 35 / 35	0 – 35 / 35 / 35	0 – 35 / 35 / 35	0 – 35 / 35 / 35
Posuw szybki X / Y / Z	m/min	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35
STEROWANIA CNC:					
Standard	Heidenhain	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620
Opcja	Heidenhain	TNC 640	TNC 640	TNC 640	TNC 640
Opcja	Siemens	828D	828D	828D	828D
DANE OGÓLNE:					
Dokładność pozycjonowania	mm	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004
Powtarzalność pozycjonowania	mm	0,004	0,004	0,004	0,004
Całkowita moc zainstalowana	kVA	27	27	27	27
Obrabiarka przygotowana do zastosowania automatycznego wymiennika palet APC		standard	standard	standard	standard
Wymiary X / Y / Z	mm	2785x2720x3030	3065x2720x3030	3065x2720x3065	3065x2720x3065
Masa: brutto	kg	c.a. 4.600	c.a. 5.150	c. a. 5.500	c.a. 5.900

WYKONANIE STANDARDOWE:

- cyfrowe sterowanie Heidenhain,
 - cyfrowe napędy i silniki dla wrzeciona oraz osi,
 - prowadnice toczne wałeczkowe w 3 osiach, szerokość 45 mm,
 - teleskopowe osłony prowadnic ze zgarniaczami,
 - dwustronnie łożyskowane przekładnie śrubowe toczne z podwójną nakrętką w każdej osi liniowej,
 - średnica przekładni Ø40 mm,
 - system automatycznego smarowania prowadnic i przekładni olejem realizowany w funkcji drogi lub czasu pracy,
 - wrzeciono AVIA 15.000 obr/min z napędem bezpośrednim,
 - chłodnica wrzeciona,
 - system wodnego chłodzenia narzędzia - dysze wokół jednostki wrzecionowej z możliwością regulacji,
 - automatyczny magazyn narzędzi o pojemności 30 opravek,
 - pełna kabina z dnem wykonanym ze stali nierdzewnej ,
 - drzwi boczne kabiny przygotowane do zastosowania wymiennika palet APC,
- pistolet do splukiwania i pistolet pneumatyczny,
 - system splukiwania kabiny dla optymalnej ewakuacji wiórów,
 - wysuwana wanna na chłodziwo,
 - instalacja oświetleniowa z energooszczędnymi lampami LED,
 - port Ethernet, port USB,
 - śrubowy transporter wiórów (wyrzut wiórów na lewą stronę),
 - elektroniczne kółko ręczne do precyzyjnych prac ustawczych,
 - lampa sygnalizacyjna stanu pracy obrabiarki (LED),
 - wymiennik ciepła w szafie elektrycznej z filtrem przeciwpyłowym,
 - trzpienie ("grzybki") do mocowania opravek - 6 szt.,
 - standardowa malatura RAL 7024/7035/9007,
 - deklaracja zgodność CE,
 - 1 x kpl. instrukcji użytkownika i programowania w j. polskim,
 - elementy do ustawienia na hali.

DOSTĘPNE OPCJE:

- linały pomiarowe w 3 osiach z przedmuchem sprężonym powietrzem,
 - sonda narzędziowa, sonda przedmiotowa,
 - chłodzenie cieczą przez wrzeciono CTS 20 bar,
 - chłodzenie cieczą przez wrzeciono CTS 70 bar z regulacją (20-50-70 bar),
 - chłodzenie powietrzem przez wrzeciono ATS 5 bar,
 - chłodzenie narzędzia sprężonym powietrzem 5 bar - dodatkowe regulowane dysze,
 - stoły obrotowe CNC (4-ta oś lub 4/5 oś),
- łańcuchowy magazyn narzędzi o pojemności 50 opravek zamiast standardowego magazynu,
 - stożek wrzeciona BT40 zamiast ISO40,
 - zgarniakowy lub taśmowy transporter wiórów,
 - model maszyny 3D (format .step),
 - automatyczny wymiennik palet APC,
 - filtr bibułowy do materiałów pyłących,
 - taśmowy separator zużytego oleju,
 - odciąg oparów z wnętrza kabiny,
 - inne na zapytanie.